



# СВ - 08ХГСМФА - ГОСТ 2246-70

## Омедненная низколегированная сварочная проволока для российских энергетиков производства ESAB

### Основные области применения:

- Котлы паровые и водогрейные, пароперегреватели, изготавливаемые из теплоустойчивых и жаропрочных сталей с рабочей температурой 550-600°С. Срок эксплуатации до 100 000 часов или до 10 лет.
- Трубопроводы пара и горячей воды.
- Энергетическое оборудование для тепловых станций.



Получен сертификат НАКС.

Марка проволоки	Классификация наплавки по:		Род / полярность тока	Пространственные положения сварки	Защитный газ
	EN ISO 21952-B	AWS A5.28			
Св-08ХГСМФА	G 55M G	ER 90S-G	Постоянный / обратная	все пространственные положения	Ar + 15-25% CO <sub>2</sub>

### Общие сведения:

Св-08ХГСМФА	Омедненная сплошная низколегированная сварочная проволока Св-08ХГСМФА применяется для: - Сварки хромомolibденованадиевых сталей перлитного класса марок 12ХМ, 15ХМ, 12Х2М1, 12Х2МФБ, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф, 20ХМФЛ и 15Х1М1ФЛ в среде защитных газов (CO <sub>2</sub> , Ar) по М21, С1 (EN ISO 14175). - Сварки корня TIG в среде Ar на хромомolibденованадиевых сталях.
-------------	--

### Одобрения:

- Применение омедненной низколегированной сварочной проволоки одобрено НПО ЦНИИТМАШ согласно РД 2730.940.102-92: «Котлы паровые и водогрейные, трубопроводы пара и горячей воды. Сварные соединения».



# СВ - 08ХГСМФА - ГОСТ 2246-70

## Омедненная низколегированная сварочная проволока производства ESAB

### Химический состав в % в металле проволоки

Марка проволоки	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
Св-08ХГСМФА	0.06 – 0.10	0.45 – 0.70	1.20 – 1.50	0.025	0.025	0.95 – 1.25	<0.30	0.50 – 0.70
Содержание азота не более 0.015%.								

### Типичные механические свойства наплавленного металла

Марка проволоки	Свойства наплавленного металла при растяжении			Ударная вязкость KCV	
	Rp 0,2 (Мпа)	Rm (Мпа)	A4%	T °C	Ср.значение Дж/см <sup>2</sup>
Св-08ХГСМФА	min 590	min 670	min 20	+ 20 °C	min 59



### Технико-экономические характеристики режима сварки

Диам. мм.	Ток		Газ	Наплавка кг/час		Подача м/мин		Напряжение V	
	мин	макс	л/мин	мин	макс	мин	макс	мин	макс
1.2	120	350	18	1,5	6,6	2,7	12,4	20	33
1.6	225	480	22	3,3	11,6	3,5	12,0	26	38
2.0			22						



**ЭСАБ Москва** т. 7 (495) 663 20 08, ф. (495) 663 20 09, E-mail: esab@esab.ru; **ЭСАБ С.-Петербург** т. (812) 644 01 41, ф. (812) 644 01 42, E-mail: spb.sales@esab.se; **ЭСАБ Екатеринбург** т. 7 (343) 286 38 91, ф. (343) 382 07 96, E-mail: ekb.sales@esab.ru; **ЭСАБ Казань** т. 7 (843) 291 75 37, ф. (843) 291 75 38, E-mail: mihaile.fedorov@esab.ru; **ЭСАБ Новосибирск** т./ф. 7 (383) 328 13 58, моб. 8 (913) 202 70 98, E-mail: sibir.sales@esab.ru; **ЭСАБ Орел** т./ф. 7 (4862) 55 89 44, моб. 8 (919) 209 52 15, E-mail: alexander.udalykh@esab.ru; **ЭСАБ Ростов-на-Дону** т./ф. 7 (863) 295 03 85, E-mail: sergey.ortov@esab.ru; **ЭСАБ Хабаровск** т./ф. 7 (4212) 75 91 25, моб. 8 (914) 172 91 30, E-mail: vostok.sales@esab.ru; **ЭСАБ Алматы** т. 7 (727) 352 86 60, ф. (727) 352 86 61, E-mail: almaty.sales@esab.kz; **ЭСАБ Киев** т. 8 10 (38044) 583 55 67, ф. 8 10 (38044) 568 51 66, E-mail: info@esab.com.ua; **ЭСАБ Минск** т. 8 10 (37517) 328 60 49, ф. 8 10 (37517) 328 60 50, E-mail: yuri.lavrov@esab.ru  
 Список дистрибьюторов на [www.esab.ru](http://www.esab.ru)