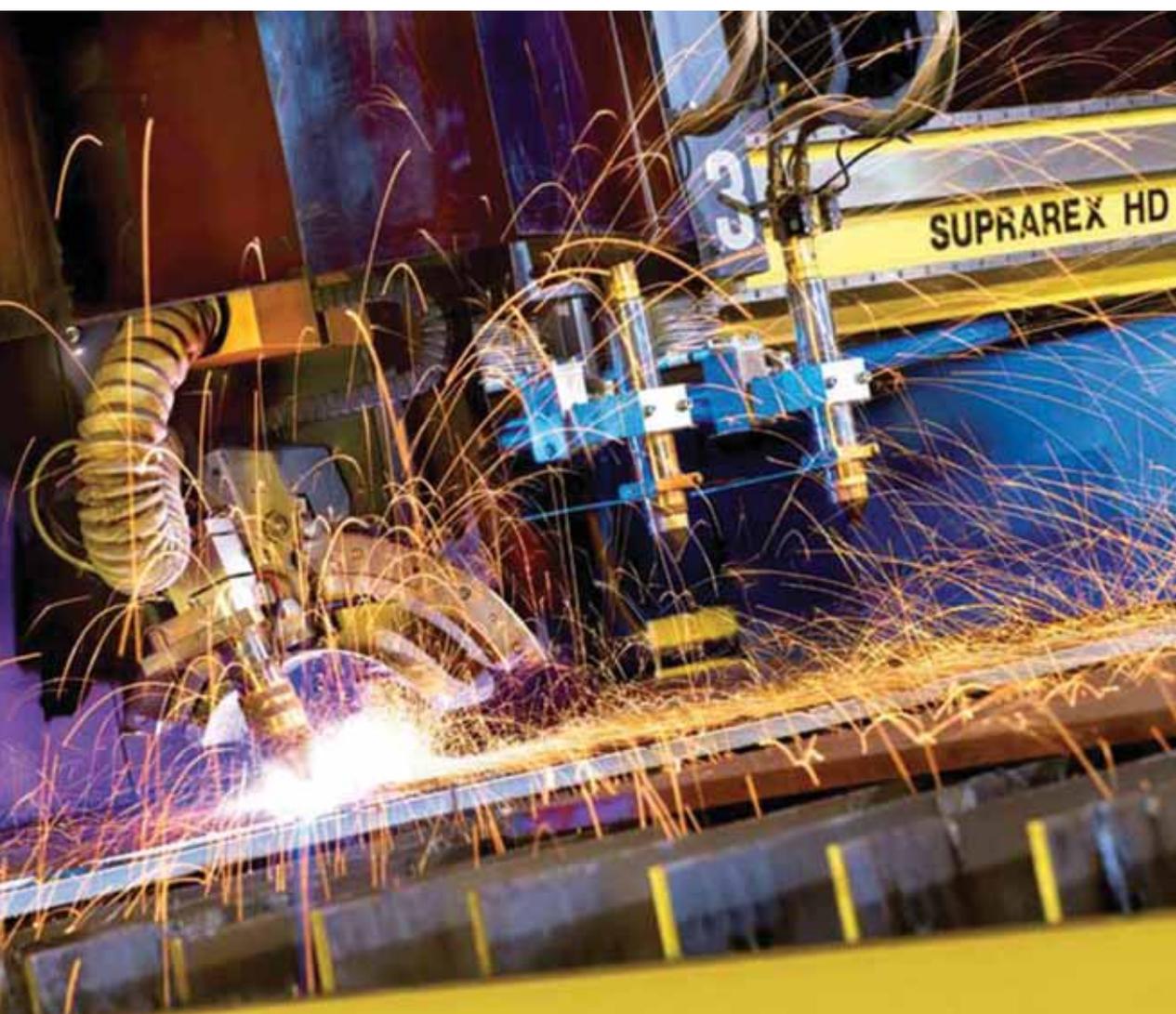




SUPRAREX™ HD

Процесс – Безопасность – Инновации

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ РЕГУЛИРОВКА, УНИВЕРСАЛЬНАЯ
РЕЗКА, ОПТИМАЛЬНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ





SUPRAREX™ HD

Инвестиции в будущее автоматической резки.

Технология будущего высшего класса.

Возможности нашей новой портальной машины резки выходят за рамки просто резки. Она создана с учетом требований наших заказчиков и многолетнего опыта компании ESAB, объединяя наше техническое ноу-хау в

инновационной концепции машины.

Приобретая SUPRAREX™ HD, Вы инвестируете в будущее и получаете оптимальное оборудование для интегрированных автоматизированных процессов производства.



Простые решения для сложных задач.

SUPRAREX™ HD переводит сложные индивидуальные требования пользователя к процессу резки в простой набор команд, освобождая Вас от участия в большинстве процессов. Таким образом, Вы создаете идеальные

условия для полной интеграции процесса и значительно экономите время, рабочую силу и затраты. Основа оптимальной работы компонентов: от энергоснабжения до современной плазменной технологии - все это разработано компанией ESAB и, таким образом, идеально взаимодействует.



SUPRAREX™ HD

Преимущества нашей плазменной технологии нового поколения.

Уникальная гибкость настройки параметров с новым Plasma VBA Global Pro.

Наш новый инструмент для подготовки кромок для сварки предоставляет Вам большой выбор режимов работы. Он может резать вертикально, методом сухой резки, под водой и даже

методом водоинжекционной резки. С помощью Plasma VBA Global Pro Вы можете использовать технологию ESAB Precision Hole Technology™ для вырезания отверстий малого диаметра* при использовании инструмента параллельно с вертикальным плазменным резаком, как, например, PT-36.

* Только для вертикальной резки



Максимальная точность для любых задач.

Plasma VBA Global Pro включает в себя инновационную систему регулировки, обеспечивающую постоянно высокую повторяемость процесса резки. Начальная высота определяется с помощью датчика, гарантирующего также постоянную

высоту в течение всего процесса резки – независимо от скорости резки. Отклонения, связанные с процессом, компенсируются, исключая необходимость ручного вмешательства в процесс.

Прецизионная подготовка кромок для сварки возможна под углом +/- 45°.



Интеллектуальная система обеспечения безопасности.

Инновационные системы обеспечения безопасности настраиваются на различные режимы работы машины, такие как автоматическая резка и пробивка отверстий, а также для сервисного обслуживания.

SUPRAREX™ HD

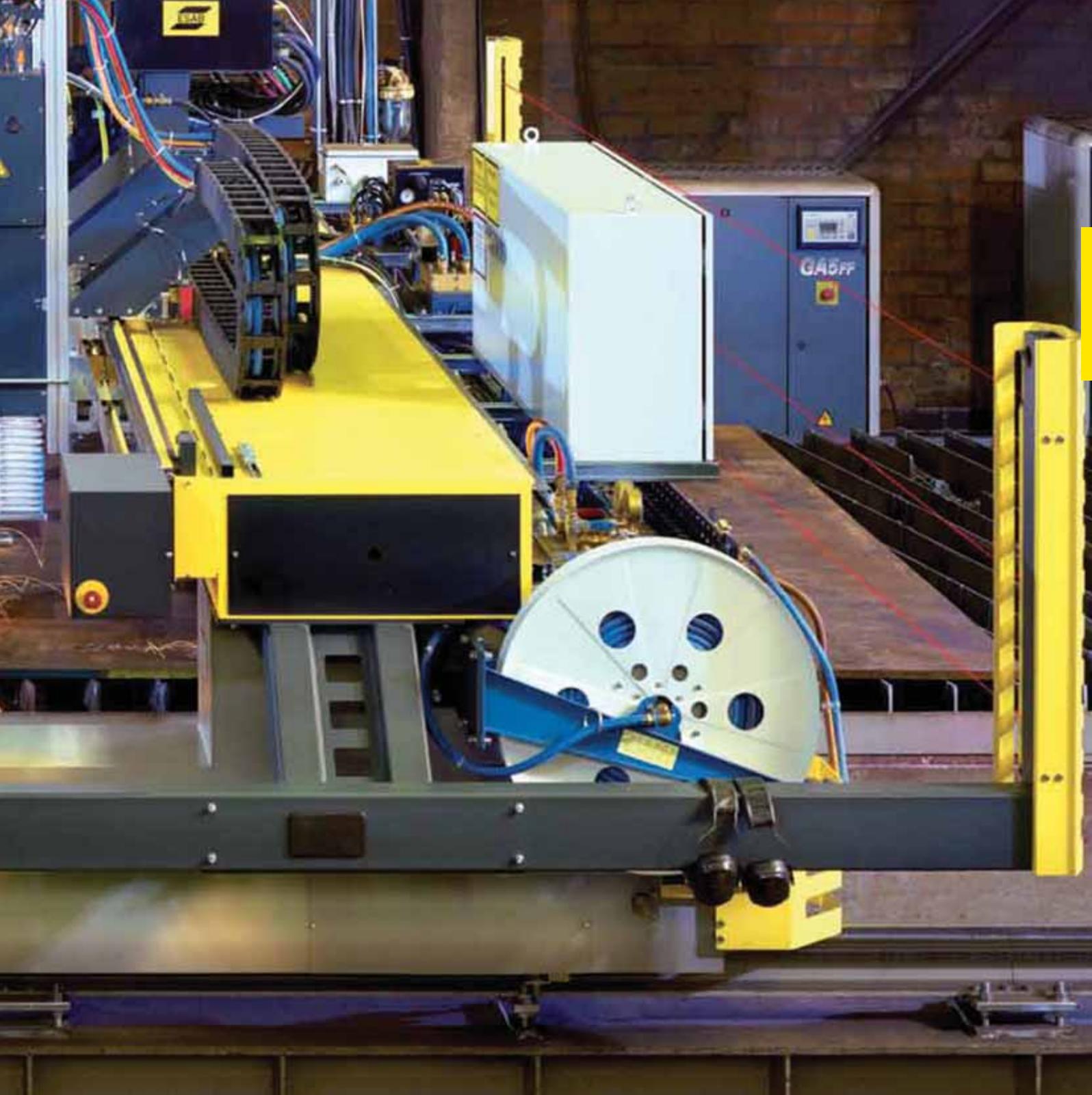
Безопасность, которой можно доверять.

Защищенное качество продукции.

Совокупность инновационных защитных систем, которые продолжают совершенствоваться, обеспечивает оптимальную защиту во время работы. Разумеется, SUPRAREX™ HD соответствует Директиве по машиностроению и

всем стандартам, применимым ко всей нашей продукции. Кроме того, ЭСАБ обеспечивает следующее: чтобы работа систем безопасности не снижала производительность, они тщательно настраиваются на текущий производственный процесс.

Приведем пример: наша мобильная световая завеса не реагирует на летящие искры во время пробивки отверстий, поддерживая непрерывность процесса и при этом обеспечивая защиту персонала.



**Надежность процесса
благодаря оптимально
скоординированным
компонентам.**

SUPRAREX™ HD представляет собой полное решение Ваших задач по резке – систему, в которой все компоненты тщательно скоординированы для

оптимальной совместной работы. Вместе с системой управления VISION™ T5, инновационной системой программирования COLUMBUS™ III, с поддержкой ESAB Cloud, Live View и ESAB Precision Hole Technology™ Вы получаете самые современные технологии термической резки

и подготовлены к выполнению будущих задач.







SUPRAREX™ HD

Гибкие настройки.

Плазменная или газокислородная резка - или комбинация обоих.

SUPRAREX™ HD может быть оборудован максимум 4 плазменными резаками или 6 газокислородными резаками, или комбинацией обоих типов. С помощью технологии

газокислородной резки SUPRAREX™ HD может резать материал толщиной до 200 мм.

Для плазменной резки выберите систему в соответствии с Вашими требованиями и дополняйте ее по мере дальнейшей необходимости. Полный спектр работ по плазменной резке может

осуществляться с помощью всего одного резака. Подготовка кромок для сварки с уникальной гибкостью процесса осуществляется с помощью нашей новой системы Plasma VBA Global Pro.



Гибкая конфигурация под индивидуальные требования к процессу резки.

Используйте модульную конструкцию SUPRAREX™ HD, чтобы собрать машину в полном соответствии с Вашими индивидуальными запросами. Используйте преимущества

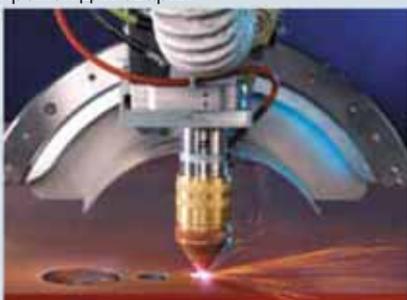
широкого спектра исполнений конструкции, выбирая нужную ширину портала и предпочтительные методы резки, и оборудуйте машину необходимыми инструментами резки, маркировки и подготовки кромок для сварки.



Прецизионная плазменная резка



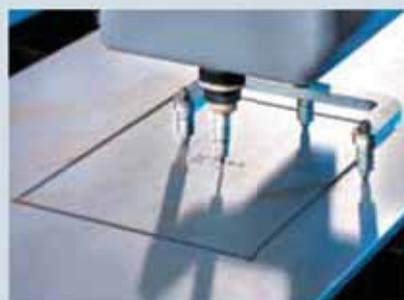
Подходит для точной подготовки кромок для сварки



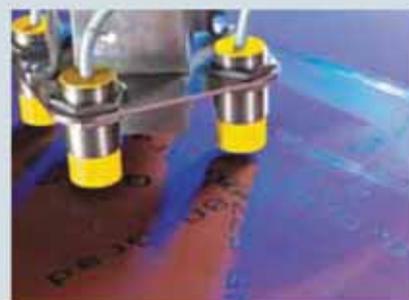
Точная пробивка отверстий с Plasma VBA Global Pro



Плазменная резка и маркировка одним резаком



Высокочастотная маркировка



Маркировка чернилами

SUPRAREX™ HD

Выбор из множества инструментов.

Подготовка кромок для сварки, маркировка с помощью плазмы.

SUPRAREX™ HD включает в себя широкий диапазон инструментов плазменной резки. Высокотехнологичный инструмент РТ-36 позволяет осуществлять прецизионную вертикальную резку

и подготовку кромок для сварки. Используйте один и тот же резак для резки и маркировки.

Наша инновационная головка Plasma VBA Global Pro для подготовки кромок под сварку действительно многофункциональна: ее можно использовать для сухой резки,

подводной резки и резки на воде, а также для прецизионной технологии ESAB Precision Hole Technology™*.

* Только для вертикальной резки



Газокислородная резка для материалов толщиной до 200 мм



Газокислородная подготовка кромок под сварку



Резка решеток

Подготовка кромок для сварки и резка решеток.

С помощью регулируемого блока для резки фасок можно осуществлять газокислородную подготовку кромок для сварки. От простой вертикальной и наклонной резки до полностью автоматизированной резки, в том

числе на сложных контурах - Вы можете производить обработку любых кромок. Также доступны различные типы резаков.

Благодаря уникальной технологии специальной резки и подогрева, предлагаемой компанией ESAB, резка решеток может производиться автоматически,

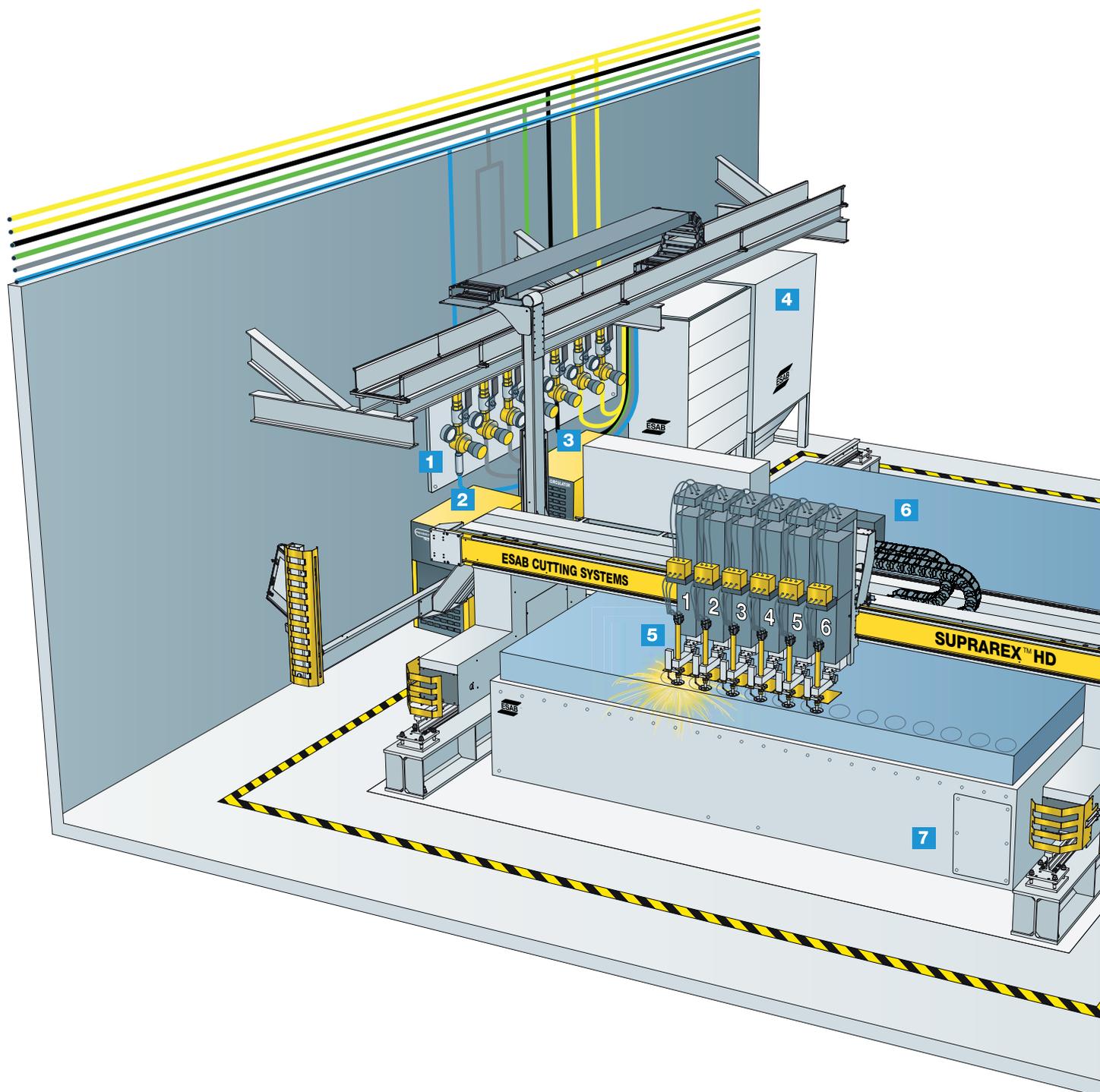
с высокой точностью и полной повторяемостью в сочетании с системой программирования COLUMBUS™ III и системой управления VISION™ T5.

SUPRAREX™ HD

Данные и факты

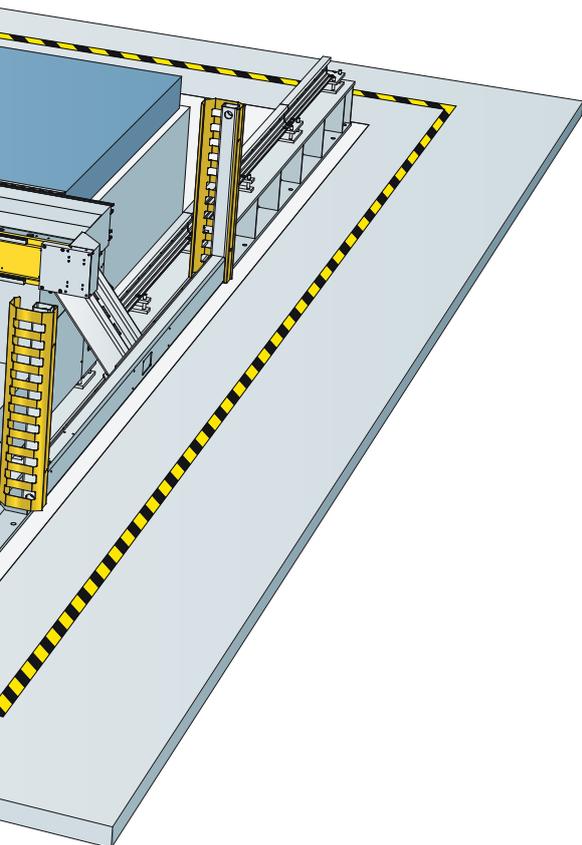
Плазменная резка может осуществлять любые задачи с помощью следующих газов:

- Ar/H₂ Аргон/водород
- CH₄ Метан
- N₂ Азот
- Air Сжатый воздух
- O₂ Кислород



Некоторые технические характеристики SUPRAREX™ HD

Ширина портала по рельсам	3000 – 5500 мм
Процессы резки	Плазменная, газокислородная
Толщина материала для плазменной резки	В соответствии с плазменной системой
Оборудование для плазменной резки одним резаком	1 – 4 резака
Толщина материала для газокислородной резки	До 200 мм в стандартной конфигурации
Оборудование для газокислородной резки одним резаком	1 – 6 резаков
Скорость работы машины	24 м/мин
Длина машины	3000 мм, вкл. защитную систему
Ширина машины	4900 – 6900 мм, вкл. защитную систему
Высота машины	2900 мм / подвод питания сверху
Высота стола для заготовок	700 +/- 50 мм



Другие возможные процессы и комбинации:

- Комбинированная плазменная и газокислородная резка
- Плазменная подготовка кромок для сварки
- Газокислородная подготовка кромок для сварки
- Резка решеток
- Маркировка

Типичная схема SUPRAREX™ HD

- 1 Поддача газа и питания
- 2 Источник питания плазменной установки
- 3 Водяное охлаждение
- 4 Коллектор пыли с вентилятором
- 5 6 газокислородных резаков
- 6 Блок управления плазмой
- 7 Вытяжной стол

Возможна техническая модификация и модернизация. Вид продукта может отличаться от приведенного изображения.

СИСТЕМЫ РЕЗКИ ESAB

Производительность – Сервис – Надежность



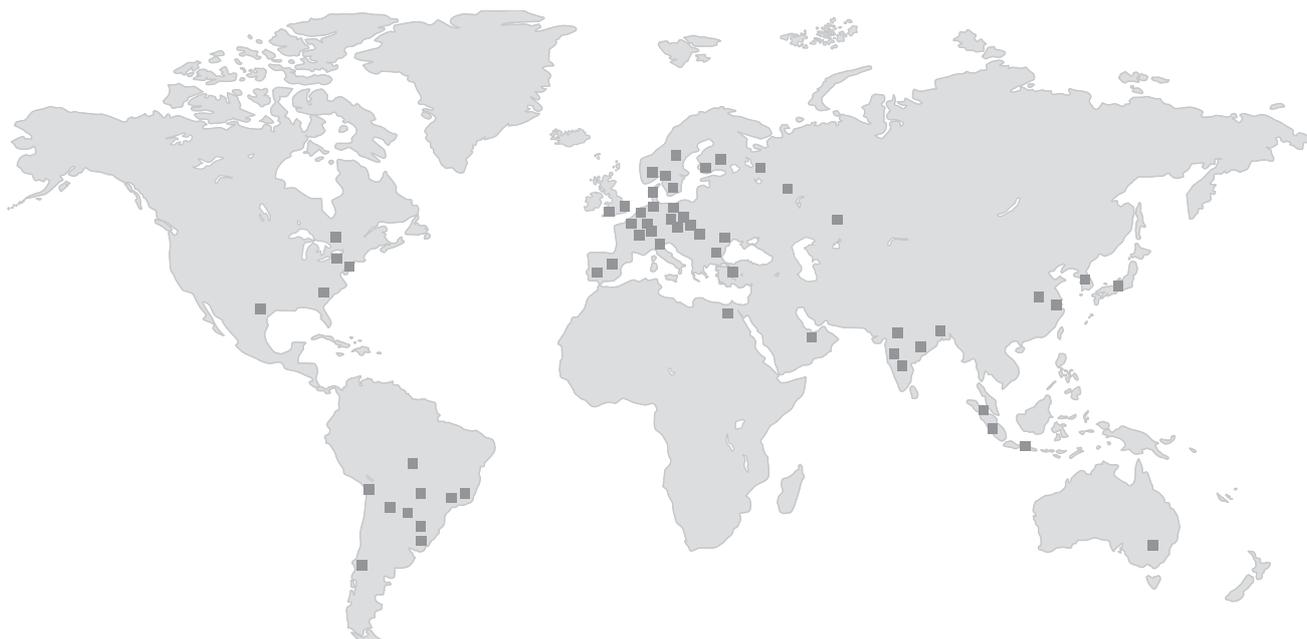
Приобретая продукцию ESAB, Вы получаете больше, чем просто машину резки. Вы также приобретаете опытного партнера, который предоставит Вам поддержку в течение всего срока эксплуатации оборудования.

Наша приоритетная задача - превзойти Ваши ожидания высоким уровнем послепродажной поддержки и сервиса, эффективно осуществлять поставку запасных и расходных частей и материалов, а также предоставлять полный спектр

сервисных услуг и продукции для поддержания Вашей успешной деятельности.

Высококачественная продукция, инновационные технологии и эффективная служба поддержки заказчиков – отличительные черты Вашего партнерства с ESAB.

Офисы продаж и обслуживания ESAB по всему миру



ЭСАБ Москва т. 7 (495) 663 20 08, ф. (495) 663 20 09, E-mail: esab@esab.ru; **ЭСАБ С.-Петербург** т. (812) 644 01 41, ф. (812) 644 01 42, E-mail: spb.sales@esab.se; **ЭСАБ Екатеринбург** т. 7 (343) 286 38 91, ф. (343) 382 07 96, E-mail: ekb.sales@esab.ru; **ЭСАБ Казань** т. 7 (843) 291 75 37, ф. (843) 291 75 38, E-mail: mihail.fedorov@esab.ru; **ЭСАБ Новосибирск** т./ф. 7 (383) 328 13 58, моб. 8 (913) 202 70 98, E-mail: sibir.sales@esab.ru; **ЭСАБ Орел** т./ф. 7 (4862) 55 89 44, моб. 8 (919) 209 52 15, E-mail: alexander.udalykh@esab.ru; **ЭСАБ Ростов-на-Дону** т./ф. 7 (863) 295 03 85, E-mail: sergey.orlov@esab.ru; **ЭСАБ Хабаровск** т./ф. 7 (4212) 75 91 25, моб. 8 (914) 172 91 30, E-mail: vostok.sales@esab.ru; **ЭСАБ Алматы** т. 7 (727) 259 86 60, ф. (727) 259 86 61, E-mail: almaty.sales@esab.kz; **ЭСАБ Киев** т. 8 10 (38044) 583 55 67, ф. 8 10 (38044) 568 51 66, E-mail: info@esab.com.ua; **ЭСАБ Минск** т. 8 10 (37517) 328 60 49, ф. 8 10 (37517) 328 60 50, E-mail: yuri.lavrov@esab.ru

Список дистрибьюторов на www.esab.ru