

Машины для резки металла с ЧПУ

SNR-KB



Малые универсальные портативные машины термической и воздушно-плазменной резки металла консольного типа серии **SNR-KB** представляют собой легкие обрабатывающие комплексы для раскроя листового металлопроката по заданным чертежам с использованием системы ЧПУ.

Машина **SNR-KB** состоит из продольной рамы, изготовленной из жесткого алюминиевого профиля, с двумя прецизионными направляющими и зубчатой рейкой, по которым движется каретка с установленной на ней поперечной траверсой и блоком ЧПУ с жидкокристаллическим экраном и клавиатурой. В качестве приводов используются 86-ти позиционные **шаговые двигатели**.

Машина позволяет осуществлять вырезку заготовок сложной конфигурации со скоростью до 4 м/мин с высокой точностью и качеством поверхности реза. Для подготовки управляющих программ на компьютере в комплект поставки машин входит пакет специализированного лицензионного программного обеспечения FastCAM.

Преимущества установки **SNR-KB** по сравнению с аналогичным оборудованием, поставляемым в Россию:

- высокопроизводительный блок ЧПУ **SH-2012AH** с цветным 7-дюймовым дисплеем и большим объемом памяти с предустановленной богатой библиотекой шаблонов контуров, которые можно использовать, не прибегая к программам автоматизированного раскроя.
- направляющие и консоль изготовлены из высокоточного алюминиевого профиля, что обеспечивает точность перемещения при небольшом весе конструкции.
- в комплект поставки стандартно входит универсальная (газ/плазма) система контроля высоты резака **THC**, позволяющая компенсировать прогиб консоли и неровности металлического листа, что значительно повышает качество раскроя.

Машины этой серии поставляются в трех модификациях:

- **SNR-KB-1220** (рабочая зона 1200 x 2000 мм)
- **SNR-KB-1530** (рабочая зона 1500 x 3000 мм)
- **SNR-KB-1565** (рабочая зона 1500 x 6500 мм)

Машины серии **SNR-KB** могут успешно использоваться не только для резки, но и для программируемой наплавки.

Технические характеристики SNR-KB

Вид резки	Термическая или воздушно-плазменная
Точность позиционирования, мм	0,3
Скорость резания, мм/мин	75 - 4000
Скорость перемещения, мм/мин	до 8000
Тип ЧПУ	SF-2012AH
Программное обеспечение	FastCAM Standart
Способ ввода данных	клавиатура / USB флеш-накопитель

THC

Универсальная система контроля высоты резака **THC** может использоваться как при термической, так и при плазменной резке.



SNR-SK

Отличительной особенностью машин серии **SNR-SK** является использование для перемещения **сервоприводов**. Это позволяет повысить точность реза и увеличить скорость плазменной резки тонкого листа до 10 м/мин. Для работы с машинами этой серии рекомендуется использовать только источники плазмы фирм **Hypertherm** или **Thermadyne**.

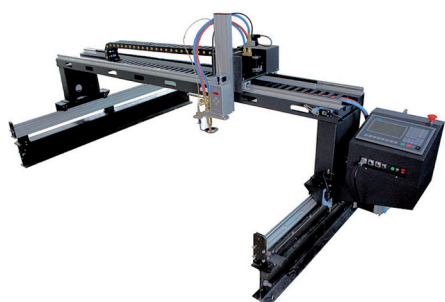


Технические характеристики SNR-SK	
Вид резки	Термическая или воздушно-плазменная
Точность позиционирования, мм	0,1
Скорость резания, мм/мин	50-10 000
Скорость перемещения, мм/мин	до 14 000
Тип ЧПУ	SF-2012AH
Программное обеспечение	FastCAM Standart
Способ ввода данных	клавиатура / USB флеш-накопитель

Машины этой серии поставляются в двух модификациях:

- **SNR-SK-1530** (рабочая зона 1 500 x 3 000 мм)
- **SNR-SK-1565** (рабочая зона 1 500 x 6 500 мм)

SNR-QL



Технические характеристики SNR-QL	
Вид резки	Термическая или воздушно-плазменная
Точность позиционирования, мм	0,3
Скорость резания, мм/мин	75-5000
Скорость перемещения, мм/мин	до 8000
Тип ЧПУ	SF-2012AH
Программное обеспечение	FastCAM Standart
Способ ввода данных	клавиатура / USB флеш-накопитель

Машины серии **SNR-QL** позволяют осуществлять резку листа шириной до 2 м. Установка изготовлена из прочного высокоточного стального профиля. Продольные и поперечные движения портала осуществляются по прецизионным хромированным направляющим. Высокая точность повторяемости контура достигается за счет двустороннего привода.

На машинах этой серии используются шаговые двигатели, либо сервоприводы, в зависимости от требований заказчика.

Для подготовки управляющих программ с использованием персональных компьютеров в комплект поставки машин входит пакет специализированного лицензионного программного обеспечения FastCAM.

В стандартной комплектации машины **SNR-QL** оснащаются оборудованием для газовой резки: резак пропановый (до 150 мм), электромагнитный клапан, вентили, штуцера для подключения газовых рукавов. Дополнительно машины могут комплектоваться оборудованием для воздушно-плазменной резки металлов различных производителей.

В комплект машин входит система автоматического слежения за высотой резака, позволяющая компенсировать прогиб консоли и неровности металлического листа, что значительно повышает качество раскроя. Система автоматического слежения универсальна и может работать в двух режимах – под газ и под плазму.

Поставляются в двух модификациях:

- **SNR-QL-2540** (рабочая зона 2000 x 3500 мм)
- **SNR-QL-2565** (рабочая зона 2000 x 6000 мм)

Портальная машина термической резки **HBS** серии **ECO** представляет собой легкий обрабатывающий комплекс для раскроя листового металлопроката по заданным чертежам с использованием системы ЧПУ. Машина позволяет осуществлять вырезку заготовок сложной конфигурации с высокой точностью и качеством поверхности реза. Машина имеет жесткую конструкцию, усиленную поперечную консоль, на которую возможна установка одного или двух суппортов. При этом один из суппортов может быть комбинированным: с газовым и плазменным резаками.

Плоские направляющие для продольного перемещения изготовлены из высококачественной рельсовой стали. В качестве рудукторов применяются прецизионные безлюфтовые редукторы **NEUGART** или **EISELE**.



Система управления HBCNC



Система управления VUP CNC



Производитель предлагает несколько вариантов систем управления ЧПУ:

- Система управления **VUP CNC** - представляет собой блок управления базе персонального компьютера с операционной системой Windows XP и использующего оболочку **VUP** для управления всеми компонентами машины.
- Система управления **HBCNC** с русифицированной оболочкой, в отличие от **VUP HBCNC**, построена на базе промышленного процессора ARM9, имеет более высокий уровень производительности и помехозащищенности, отличается повышенной надежностью.

В качестве системы автоматического слежения за высотой резака используется промышленное оборудование фирмы **HYD Technologies**. В базовую комплектацию с системой слежения входит Anti-Collision system, которая предотвращает возможность столкновения резака с препятствиями и выходом его из строя.

В газовой и кислородной магистрали используются высококачественные шланги высокого давления южнокорейского производства.

Рабочая зона машины 2100 x 6 500 мм.

В базовой комплектации машина оснащена системой автоподжига, а газокислородная магистраль оборудована надежными электромагнитными клапанами, что позволяет управлять пламенем полностью в автоматическом режиме.

Для подготовки управляющих программ на компьютере в комплект поставки машин входит пакет специализированного лицензионного программного обеспечения **FASTCAM Professional Edition**. Эта программа выполняет все необходимые операции по преобразованию файлов CAD в управляющие программы для автоматического раскроя.

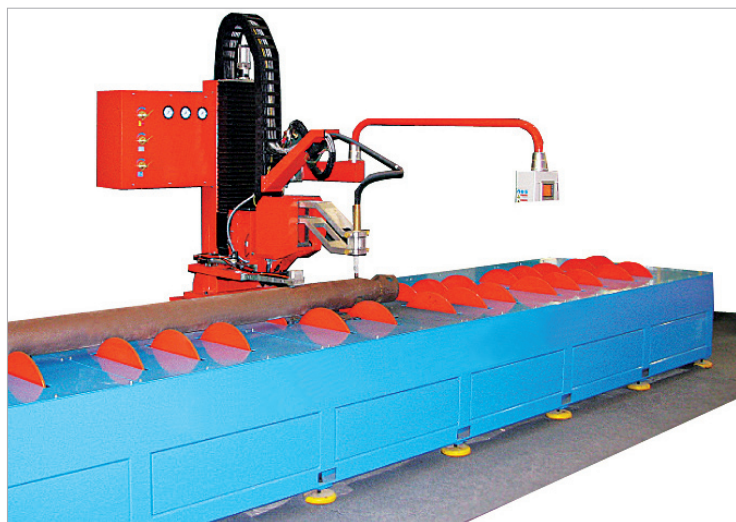
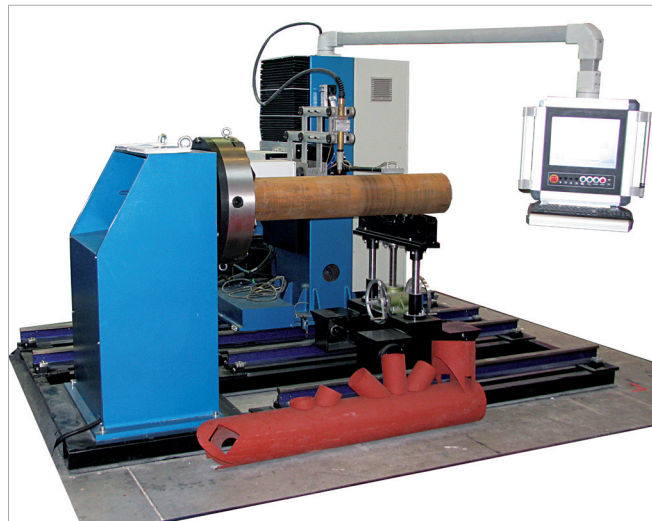
Программа имеет русифицированный интуитивно понятный интерфейс и достаточно проста в освоении даже для неопытного пользователя. Управляющая программа может быть введена с клавиатуры, либо подготовлена на персональном компьютере с использованием специальных программных пакетов и перенесена на машину с помощью флэшкарты.

МАШИНЫ ПРОСТРАНСТВЕННОЙ РЕЗКИ ТРУБ С ЧПУ

Компания Унипрофит-Союз предлагает поставку специализированных машины пространственной резки труб с ЧПУ различной сложности и комплектации. В зависимости от производственных потребностей резак машины может иметь от 2-х до 6-ти степеней свободы. Конструктивно различаются два типа машин: патронного типа и роликового (фрикционного) типа.

XMG / XLG

Машины патронного типа широко используются для обработки труб малого диаметра (до 600 мм), редко до 1000 мм и более, и длиной до 6000 мм. Машины роликового типа (фрикционные) могут быть встроены в автоматические линии обработки труб. На таких машинах можно обрабатывать трубы диаметром до 2-х и более метров и длиной до 12 м. В качестве инструмента используется как газовый, так и плазменный резак.



ООО «Унипрофит-Союз»

119021 г. Москва, ул. Россолимо, д. 17, стр. 3

т./ф.: (495) 967-31-14 e-mail: box@uniprofit.ru www.uniprofit.ru