

Оборудование для обработки торцов труб

			
ISY-150	ISY-351-1	ISY-630-1	ISY-630-2
			
ISY-80			

ООО «Унипрофит-Союз» предлагает поставку пневматических и электрических устройств для обработки торцов труб под сварку в заводских условиях и на монтаже. Устройства могут применяться для торцевания труб, расточки, снятия фаски под сварку, как с наружной, так и с внутренней стороны.

Модель	Диаметр труб, мм		Толщина стенки, мм	Скорость резки, об/мин	Подача резца, мм	Напряжение сети	Вес, кг
	Внутр.	Внешн.					
ISY - 80	28-76	32-80	15	55	55	220В	14
ISY - 150	65-159	73-180	20	34	34		28
ISY - 250-1	80-240	90-270	20	16	16		53
ISY - 250-2			70				57
ISY - 351-1	150-330	163-351	20	14	14		90
ISY - 351-2			70				96
ISY - 630-1	351-600	363-630	20	10	14		145
ISY - 630-2			70				152
SDJ - 600II		50 - 610	6 - 100	34-304		380В	5000



Высокопроизводительная стационарная машина **SDJ - 600II** предназначена для больших объемов работ по обработке торцов труб. Она может оснащаться автоматическим зажимом, подачиком труб. Оборудование позволяет получать качественную разделку кромок труб необходимой формы - V, X, J.

Кромкофрезерные станки предназначены для обработки торцов листа после термической резки, а также для создания разделки кромок под сварку. Кромкофрезерный станок способен, в зависимости от типа фрезы, делать V-образную, X-образную или U-образную одно- или двух- стороннюю разделку кромки.

Толщина обрабатываемого стального листа - до 50 мм, длина листа - до 28 и более метров.

Технические характеристики	Модель			
	ХВJ-6	ХВJ-9	ХВJ-12	ХВJ-15
Толщина листа, мм	6 - 50			
Толщина снимаемого слоя за один проход, мм	4			
Угол фаски, град	0 - 45			
Скорость вращения фрезы, об/мин	63 - 400 (8 ступеней)			
Скорость подачи фрезы, м/мин	0,25 - 0,60			
Скорость холостой подачи, м/мин	2			
Максимальная ширина фрезы, мм	75			
Мощность двигателя привода фрезы, кВт	5,5			
Мощность двигателя гориз. подачи фрезы, кВт	3			
Мощность двигателя вертик. подачи фрезы, кВт	0,75			
Мощность двигателя привода гидросистемы, кВт	2,2			
Длина рабочей зоны, м	6	9	12	15
Число прижимных гидроцилиндров, шт.	9	13	17	21
Габариты, м	8,2x2,1x2,1	11,2x2,1x2,3	14,2x2,1x2,3	17,2x2,1x2,45
Вес, т	9	14	18	23



Кромкофрезерный станок



Торцефрезерный станок

Торцефрезерные станки используются для фрезерования торцов сварных и горячекатаных двутавровых балок или балок коробчатого сечения, а также других видов заготовок. Простая конструкция станков позволяет легко и быстро осуществлять их настройку и регулировку.

Торцефрезерные станки состоят из следующих основных узлов: вертикальной консоли, скользящего стола, станины, устройства механической подачи, фрезерной головки, электросистемы, рельсового направляющего пути и т.д.

Корпус представляет собой сварную конструкцию, обработанную после сварки для снятия напряжений. Это обеспечивает легкий вес конструкции и высокая жесткость.

Технические характеристики	
Мощность двигателя для фрезерования	5,5 кВт; 1440 об/мин
Рабочая скорость	50-440 мм/мин
Скорость перемещения	660 мм/мин
Мощность двигателя гориз. подачи	4/3 кВт (1500/960 об/мин)
Мощность двигателя верт. подачи	1,5 кВт; 1400 об/мин
Диаметр фрезы	125-250 мм
Скорость вращения фрезерного шпинделя	125-630 об/мин
Ход шпинделя	70 мм
Скорость вертикального резания	55-500 мм/мин
Скорость горизонтального резания	50-440 мм/мин
Угол фрезерования	0-45°