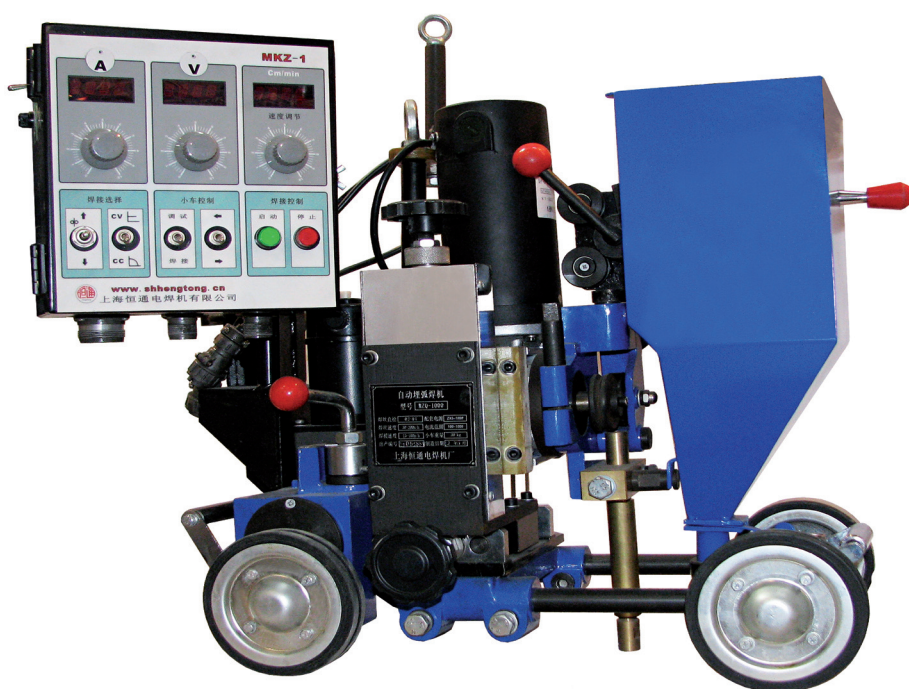


# Малогабаритный сварочный трактор MZQ



Малогабаритный сварочный трактор MZQ предназначен для сварки и наплавки электродной проволокой под флюсом изделий из малоуглеродистых сталей.

В процессе работы трактор передвигается по изделию или по уложенным рельсам. Трактор производит сварку соединений встык с разделкой и без разделки кромок, угловых швов, нахлесточных соединений.

При использовании боковых роликов трактор осуществляет сварку в «лодочку». Передние колеса трактора могут заменяться на специальные направляющие ролики, установленные на кронштейне в виде коромысла. При работе эти ролики катятся по разделке и обеспечивают точное автоматическое позиционирование трактора.

Благодаря миниатюрным размерам трактор способен перемещаться по двутавровой балке, с расстоянием между полками более 320 мм.

▶ Главным отличием сварочного трактора MZQ от сварочного трактора TC-16 является возможность плавной регулировки скорости подачи электродной проволоки и плавной регулировки скорости перемещения тележки. Кроме того, в качестве источника сварочного тока может использоваться как Hengfong ZX5, так и LINCOLN DC1000

<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Блок управления</li> <li>2. Механизм (слайдер) вертикальной настройки</li> <li>3. Ведущие колеса</li> <li>4. Механизм (слайдер) горизонтальной настройки</li> <li>5. Флюсовый бункер</li> <li>6. Подающие ролики</li> <li>7. Сварочная горелка</li> </ol>	<p>Передние колеса трактора могут заменяться на специальные направляющие ролики, установленные на кронштейне в виде коромысла. При работе эти ролики катятся по разделке и обеспечивают точное автоматическое позиционирование трактора. Это позволяет использовать трактор для сварки кольцевых швов внутри обечайки диаметром свыше 800 мм.</p>

### Сварка углового шва с использованием боковых опорных роликов



### Сварка внутреннего кольцевого шва обечайки



Параметры	Единицы измерения	MZQ-1000
Скорость сварки	м/ч	6-90
Скорость подачи проволоки	м/ч	18-180
Угол бокового наклона сварочной головки	-	30°
Пределы регулирования перемещения горелки (гор./верт.)	мм	60x50
Объем емкости для флюса	л	10
Вес катушки с проволокой	кг	25
Диаметр сварочной проволоки	мм	2,0 - 4,0
Габаритные размеры	мм	700x400x600
Масса трактора	кг	30

### Основные технические характеристики тиристорного источника сварочного тока Hengtong ZX5

Параметры		ZX5-1000A	ZX5-1250A
Напряжение питающей сети / фаз	В	380/3ф	380/3ф
Максимальная мощность	кВа	60	68
ПВ при макс. сварочном токе	%	60	60
Пределы регулирования сварочного тока	А	100-1000	150-1250
Пределы регулирования сварочного напряжения	В	24-44	26-44
Напряжение холостого хода	В	64	64
Масса источника	кг	300	330
Габариты источника (Д/Ш/В)	мм	827/577/1085	827/577/1085

### Стандартный комплект поставки сварочного трактора MZQ



#### Источник сварочного тока Hengtong ZX5-1250A

Сварочный трактор	1 комплект
Источник сварочного тока	1 комплект
Кабель управления	15 м
Сварочный кабель	15 м
Кабель заземления	5 м
Наконечник	4 шт.
Подающий ролик	2 шт.

Получить более подробную информацию об оборудовании вы можете у специалистов нашей компании.

ООО «УНИПРОФИТ-СОЮЗ»  
+7(495) 967-3114  
www.uniprofit.ru, box@uniprofit.ru