



**CG2-11**



**CG2-11B  
ЭЛЕКТРОПРИВОД**



**CG2-11D  
ЭЛЕКТРОПРИВОД**



**CG2-11G**



**CG2-11S**

Оборудование предназначено для термической резки труб и снятия фаски под сварку в полевых условиях при строительстве трубопроводов, а также в цеховых условиях промышленных предприятий. Устройства могут оснащаться газовыми резаками с высокоскоростными соплами, либо плазменными резаками. В качестве горючего газа может использоваться ацетилен, пропан или природный газ (по желанию заказчика). В базовую комплектацию труборезов входит направляющая цепь на трубу диаметром до 600 мм. С помощью дополнительных направляющих цепей диаметр обрабатываемых труб может быть увеличен до 1 600 мм и более.

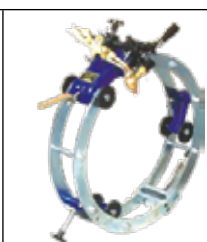
Модель	Диаметр труб, мм	Толщина стенки, мм	Скорость резки, мм/мин	Привод	Габариты, мм	Вес, кг
CG2 - 11	> 108	6 - 50	-	Ручной	350x310x180	20,0
CG2 - 11B (плазма)	> 150	зависит от источника плазменной резки	5 - 2300	AC 220V/50 Hz	280x350x450	14,5
CG2 - 11D	> 150	6 - 50	5 - 1150	AC 220V/50 Hz	280x280x450	16,0
CG2 - 11G	> 100	6 - 50	-	Ручной	280x280x450	13,0
CG2 - 11S	> 250	6 - 50	-	Ручной	515x370x510	16,5

Модель **CG2-11** удерживается на трубе с помощью магнитных колёс. Для обеспечения точности ее перемещения используется стальной бандаж, закрепляемый на трубе, и комплект реек и направляющих роликов, закрепляемых на машине. (Бандаж не входит в стандартную поставку!). Отличительной особенностью модели **CG2-11S** является широкая сдвоенная цепь, широкая расстановка колёс, увеличенная колесная база с возможностью перестановки колёс в зависимости от диаметра трубы. Эти особенности позволяют значительно повысить точность реза при работе с трубами большого диаметра.

### Машины для газовой резки труб Zinser (Германия)



**RSV-4**



**RSV-2**

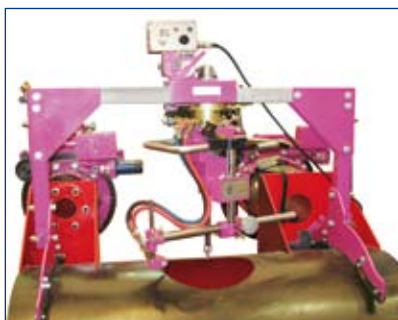
При работе машинка **RSV-4** перемещается по специальной стальной ленте-бандажу, которая надевается на трубу и обеспечивает точное позиционирование устройства. В стандартную поставку входит лента для резки труб от 600 до 1 000 мм.

#### Дополнительные ленты-бандаж:

Ø труб 400-600 мм    Ø труб 1200-1500 мм  
 Ø труб 800-1200 мм    Ø труб 1400-1600 мм

Для реза труб меньшего диаметра применяется устройство другой конструкции. Оно представляет собой жёсткое сдвоенное алюминиевое кольцо с закреплённым на нём резаком, которое на колесиках перемещается по трубе. Все труборезы могут оснащаться электроприводом.

Модель	Диаметр труб, мм	Толщина стенки, мм	Скорость резки, мм/мин	Привод	Габариты, мм	Вес, кг
RSV - 4	400 - 1400	3 - 100	-	Ручной	580x145x250	11,9
			0 - 1000	AC220V	420x145x350	13,0
RSV - 3	420 - 620	3 - 100	-	Ручной	-	-
RSV - 2	270 - 420	3 - 100	-	Ручной	-	-
RSV - 1	120 - 270	3 - 100	-	Ручной	-	-
RSV - 0	70 - 120	3 - 100	-	Ручной	-	-



**HK-600D** – переносная машина для вырезки отверстий в трубах. Используется при выполнении Т-образных соединений труб. Позволяет вырезать отверстия  $d = 80-600$  мм в трубах диаметром от 400 мм. Соотношение  $d$  вырезаемого отверстия к  $D$  трубы 1:2. Толщина стенки 5-50 мм. Скорость 0,14-1,2 об/мин. Вес 50 кг.



Машины серии **HK** седельной конструкции предназначены для особо точной резки труб. Резак в этих машинах перемещается по жёсткой зубчатой подковообразной направляющей. Преимущества этих машин особенно проявляются при резке электросварных труб. Пока выпускается четыре модификации для труб различного диаметра от 38 до 500 мм. В перспективе планируется выпускать машины для резки трубы до 1 219 мм. Машины **HK** могут оснащаться специальными шаблонами для фигурной резки края трубы. Имеются стандартные наборы шаблонов для наиболее часто встречающихся трубных соединений, под заказ могут быть изготовлены шаблоны специальной конфигурации.

Модель	Габариты ДхШхВ, мм	Питающая сеть	d труб, мм	Толщина стенки трубы, мм	Высота кривой, мм	Скорость резки, об/мин	Вес, кг
HK-102	560x505x485	220/50 Гц	38-102	5-50	80	0,14-5,8	15,0
HK-203	560x505x485		78-203		110	0,14-2,5	29,0
HK-305	570x590x570		152-305		110	0,14-2,0	36,5
HK-500	780x820x660		305-500		110	0,6-1,1	30,4



XMG



XLG

### Установки газоплазменной резки труб с ЧПУ

Установки газоплазменной резки с ЧПУ позволяют осуществлять сложную фигурную резку труб. Модели серии XLG осуществляют резку труб диаметром 100-900 мм, а серии XMG – до 1 500 мм.

