

Портативные машины термической резки производства КНР

Портативные машины термической резки предназначены для автоматического и полуавтоматического раскроя листового металла в заводских и монтажных условиях, на судостроительных предприятиях, на заводах по изготовлению металлоконструкций, на заготовительных участках. С помощью машин термической резки можно производить прямолинейные резы с одновременной резкой фаски под сварку, распускать листы на полосы за один проход, вырезать отверстия, диски и фланцы заданного диаметра.

Для решения определенных производственных задач выпускаются машины, укомплектованные двумя и более резаками.

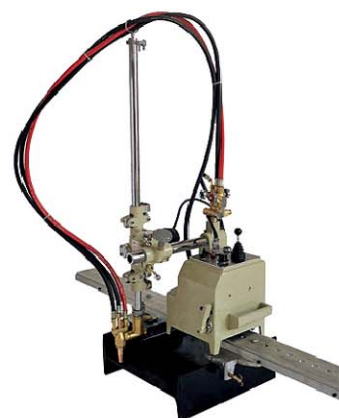
Особый интерес для производителей металлоконструкций могут представлять специализированные модели, предназначенные для резки двутавровых балок и швеллеров, а также для вырезки прямоугольников заданного размера в полуавтоматическом режиме. Большую группу составляют шарнирно-копировальные машины, предназначенные для вырезки деталей в соответствии с заранее изготовленным шаблоном.

Машины оснащены современными пропановыми резаками внутрисоплового смешения газов с высокоскоростными режущими соплами, что обеспечивает рез высокого качества. Конструкция держателя резака позволяет перемещать его в зону реза по зубчатой рейке и поворачивать резак (где это необходимо) на угол до 45°.

Для раскроя листового материала и цветных металлов имеются машины с повышенной скоростью перемещения, использующие в качестве режущего инструмента плазменный резак. Универсальный держатель позволяет устанавливать резак любой мощности и любого производителя, как отечественного, так и зарубежного.

Корпуса машин изготовлены из прочного алюминиевого сплава. Для обеспечения точности резки машины комплектуются легкими составными направляющими рельсами, которые, по желанию заказчика, могут быть поставлены любой длины.

Модели **CG1-2** и **CG1-2A** предназначены для автоматизированной резки двутавровых балок и швеллеров. Перемещение резака и машины осуществляется с помощью электродвигателей с плавной регулировкой скорости. Управление реализуется посредством джойстика. Резка может осуществляться не только перпендикулярно к продольной оси балки, но и под углом к ней до 45°.

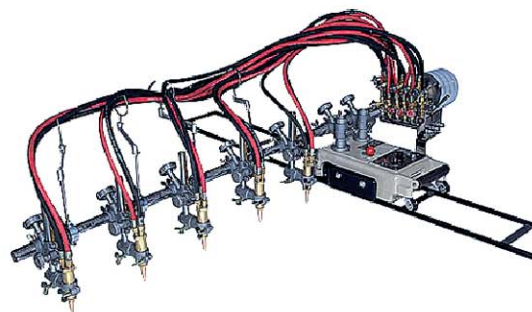


CG1-2

Модель	Кол-во резаков	Скорость, мм/мин	Толщина металла, мм	Высота балки, мм	Ширина полки балки, мм	Питание, В/Гц	Вес, кг	Габариты, мм
CG1-2	1	50-750	6 - 60	150-800	150-400	AC220/50	30,0	510x1200x500
CG1-2A	1	50-750	6 - 60	150-1600	150-800	AC220/50	37,5	510x1200x500

Специализированные модели **GCD3-100**, **GCD4-100**, **GCD5-100** осуществляют прямолинейный раскрой листового проката толщиной до 50 мм и шириной до 1500 мм на полосы в заводских условиях. На поперечной консоли могут устанавливаться до 5 резаков. Консоль имеет противовес, что обеспечивает устойчивость машины. На отдельном кронштейне установлен блок газовых вентилялей и центральный клапан, подающий режущий кислород одновременно на все установленные резаки.

Стабильность скорости перемещения достигается за счет двухстороннего привода. Имеется плавная регулировка скорости перемещения.



GCD5-100

Модель	Кол-во резаков	Скорость, мм/мин	Толщина металла, мм	Ширина реза, мм	Питание, В/Гц	Вес, кг
GCD3-100	3	50-750	6-50	1000	AC220/50	35,0
GCD4-100	4	50-750	6-50	1100	AC220/50	40,0
GCD5-100	5	50-750	6-50	1300	AC220/50	50,0

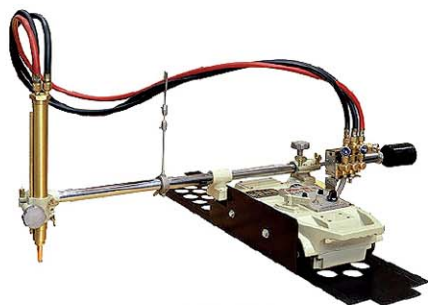
ПОРТАТИВНЫЕ МАШИНЫ

Модели **CG1-30**, **CG1-100** предназначены для прямолинейного раскроя листового материала, а также вырезки отверстий диаметром 200-2 000 мм с помощью циркульного устройства. Машины оснащены блоком электронного управления скоростью перемещения, что обеспечивает стабильную скорость резки и её плавную регулировку.

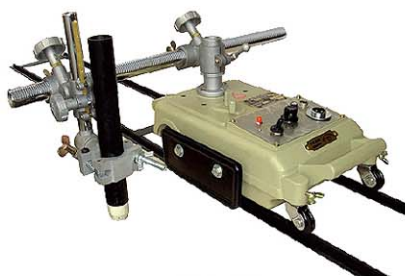
Модели **HK-12 BEETLE** и **HK-12 MAX** разработаны для эксплуатации в тяжелых условиях при высоких температурах окружающей среды. Скорость перемещения регулируется путем переключения ступеней механической коробки передач. Электродвигатель машины имеет вентилятор принудительного охлаждения. Для вырезки отверстий используются кольцевые рельсы.

Модели **CG1-75** и **GCD-300** предназначены для газокислородной резки литья и проката больших толщин и оснащены резаками повышенной мощности. Удлиненная консоль держателя резака позволяет осуществлять резку без ущерба для машины от воздействия высокой температуры и брызг металла.

Модель **CG1-30F SQUIRE** используется для полуавтоматической резки листового проката на прямоугольнике шириной до 350 мм. Подвижная консоль держателя резака имеет электропривод перемещения. Длина перемещение консоли задаётся посредством ограничителей. Скорость перемещения плавно регулируется. Машина управляется с помощью джойстика.



GCD-300



CG1-30K



CG1-75

Модель	Кол-во резаков	Скорость, мм/мин	Толщина металла, мм	Питание, В/Гц	Диаметр вырезаемых отверстий, мм	Вес, кг	Габариты, мм
CG1-30	1	50-750	6-100	AC220/50	200-2000	16,0	470x230x240
CG1-100	2	50-750	6-100	AC220/50	200-2000	7,5	470x230x240
CG1-30K	плазменный резак	50-4500	зависит от источника плазмы	AC220/50	200-2000	12,5	470x230x250
HK-12	1	150-800	6-100	AC220/50	290-540	10,0	360x140x175
HK-12A	1	150-800	6-100	AC220/50	910-1160	10,0	360x140x175
HK-12MAX-I	1	150-800	6-100	AC220/50	390-640	15,0	360x140x175
HK-12MAX-II	2	150-800	6-100	AC220/50	1010-1260	21,0	360x140x175
CG1-75	1	50-750	5-350	AC220/50	-	28,0	510x1200x500
GCD-300	1	50-750	5-300	AC220/50	-	23,0	510x380x240
CG1-30F SQUIRE	1	50-750	6-100	AC220/50	-	24,0	450x800x400



CG1-100



CG1-30F



HK-12MAX-II

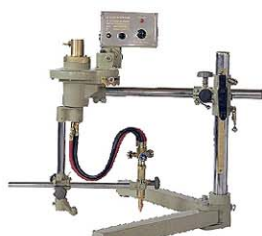
Т Е Р М И Ч Е С К О Й Р Е З К И

Машины **CG2-200**, **CG2-600** специально разработаны для вырезки отверстий, кругов и фланцев из листового металла толщиной до 100 мм. Большой интерес может представлять машина **CG2-200** - небольшая, мобильная, оснащенная магнитной опорой – для вырезки отверстий до 200 мм.

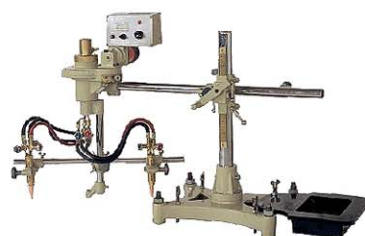
Модель	Кол-во резаков	Скорость, об./мин	Толщина металла, мм	Диаметр реза, мм	Питание, В/Гц	Вес, кг	Габариты, мм
CG2-200	1	0,14-3,3	6-50	40-200	AC220/50	15,0	500x350x420
CG2-600	1	0,2-6,0	6-100	30-600	AC220/50	28,0	750x300x700
CG2-600 II	2	0,2-6,0	6-60	внутр. 100-500 внеш. 200-600	AC220/50	55,0	1200x340x700
HK-200	1	0,5-6,5	6-50	40-200	AC220/50	12,0	450x395x360



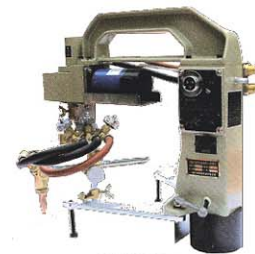
CG2-200



CG2-600



CG2-600II



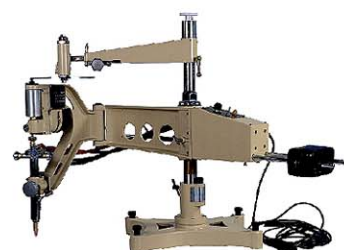
HK-200

Модели серии **CG2-150** представляют собой шарнирно-копировальные машины, предназначенные для вырезки деталей в соответствии с заранее изготовленным шаблоном.

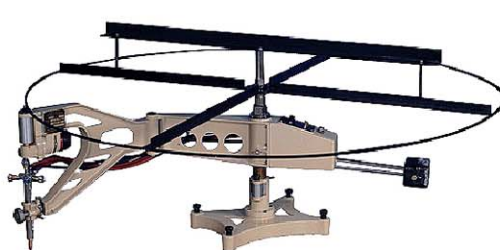
Модель **CG2-150B** устанавливается на рельсы и может перемещаться вдоль раскраиваемого листа.

Модель **CG2-150D** оснащена резаком повышенной мощности, что позволяет ей резать металл толщиной до 200 мм.

Модель	Толщина металла, мм	Скорость, мм/мин	Диаметр реза, мм	Линейный рез, мм	Максимал. квадрат, мм	Питание, В/Гц	Вес, кг	Габариты, мм
CG2-150	6-100	50-750	20-600	1200	500x500	AC220/50	56,5	1190x335x800
CG2-150A	6-100	50-750	20-1800	1650	1270x1270	AC220/50	61,5	1390x335x800
CG2-150B	6-100	50-750	20-600	1200	500x500	AC220/50	61,5	1190x335x870
CG2-150C	6-100	100-1000	30-2300	5300	2000x2000	AC220/50	350,0	3600x1700x2000
CG2-150D	8-200	50-750	20-600	1200	500x500	AC220/50	58,5	1190x335x1000
CG2-2700	6-100	50-700	20-2700	2500	1900x1900	AC220/50	114,0	1300x480x800



CG2-150



CG2-150A



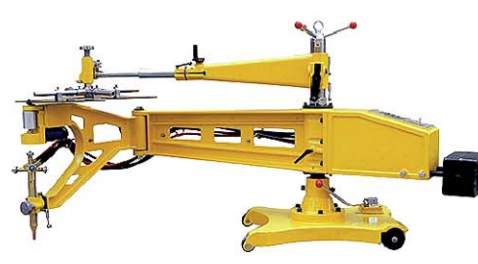
CG2-150B



CG2-150C



CG2-150D



CG2-2700

КОНСОЛЬНЫЕ МАШИНЫ С ЧПУ

Легкие машины с ЧПУ для раскроя металла

Консольная 2-х координатная машина термической резки **SNR-KB-1530** состоит из продольной рамы, изготовленной из стали или жёсткого алюминиевого профиля, с двумя прецизионными направляющими и зубчатыми рейками, по которым движется каретка с установленной на ней поперечной траверсой и блоком ЧПУ с жидкокристаллическим экраном и клавиатурой. Машина позволяет осуществлять вырезку заготовок сложной конфигурации с высокой точностью и качеством поверхности реза.

В стандартной комплектации машина оснащается оборудованием для газовой резки: резак (пропановый или ацетиленовый), электромагнитный клапан, вентили, штуцера для подключения газовых рукавов. Дополнительно машина может комплектоваться оборудованием для воздушно-плазменной резки металлов различных производителей, а также устройством для контроля высоты резака и устройством автоподжига. Машина проста и удобна в эксплуатации. Благодаря небольшому весу её можно легко перемещать относительно раскраиваемого листа.



SNR-KB-1530



Портальные машины термической резки серии **НВВ I (II, III)** изготовлены из легкого высокоточного жесткого алюминиевого профиля. Продольные и поперечные движения портала осуществляются по прецизионным хромированным направляющим. Высокая точность повторяемости контура достигается за счет двустороннего привода. В оборудовании используются сервоприводы Panasonic, прецизионные редукторы NEUGART, безлюфтовые зубчатые рейки. Все это позволяет вести резку на высоких скоростях – до 18 000 мм/мин.

Модель НВВ I предназначена для термической резки газовым резаком, НВВ II – для плазменной, а модель НВВ III – универсальная: на суппорте установлен плазменный и газовый резак. В стандартную комплектацию входит система контроля высоты резака и пульт дистанционного управления. Рабочая зона машины в стандартном исполнении 2500x5000 мм. Имеется возможность увеличения направляющих секциями по 3 м. Машина может эффективно использоваться на предприятиях с различными профилями производства: от изготовления вентиляции до тяжелых металлоконструкций. Отличное качество при невысокой стоимости – идеальное решение для вашего бизнеса.

Для подготовки управляющих программ на компьютере в комплект поставки машин входит пакет специализированного лицензионного программного обеспечения. Эта программа выполняет все необходимые операции по преобразованию файлов CAD в управляющие программы для автоматического раскроя. Программа имеет русифицированный интуитивно понятный интерфейс, а также справочник на русском языке, и поэтому достаточно проста в освоении даже для неопытного пользователя. Управляющая программа может быть введена с клавиатуры, либо подготовлена на компьютере с использованием специальных программных пакетов и перенесена на машину с помощью флэшкарты, а у портальных машин также по кабелю или по беспроводной сети.



НВВ

	Модель		
	SNR-KB-1530	НВВ I (II, III) - 3000*6000	НВВ I (II, III) - 3000*9000
Вид резки	Термическая или воздушно-плазменная		
Рабочая зона, м	1,5 x 3,0	2,5 x 5,0	2,5 x 8,0
Точность позиционирования, мм	0,2	0,1	
Скорость резания, мм/мин	75 - 1 000	75 - 18 000	
Скорость перемещения, мм/мин	до 6 000	до 18 000	
Толщина разрезаемого листа (для кислородной резки), мм	6 - 150	6 - 150	
Програмное обеспечение	NestMaster 2	FastCAM	
Способ ввода данных	с клавиатуры или с флэшкарты	с клавиатуры, с флэшкарты, по кабелю, через беспроводную сеть	
Вес машины, кг	114	410	460