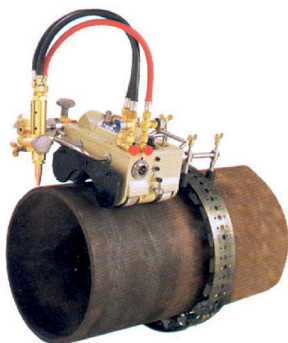
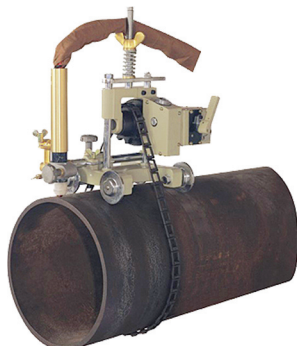


МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ И ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ ТРУБ



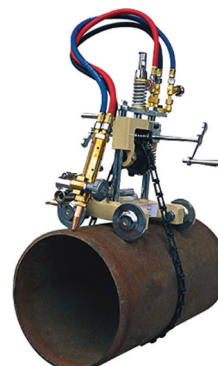
CG2-11



CG2-11B
ЭЛЕКТРОПРИВОД



CG2-11D
ЭЛЕКТРОПРИВОД



CG2-11G



CG2-11S

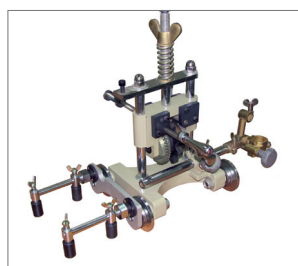
Оборудование предназначено для термической резки труб и снятия фаски под сварку в полевых условиях при строительстве трубопроводов, а также в цеховых условиях промышленных предприятий. Устройства могут оснащаться газовыми резаками с высокоскоростными соплами, либо плазменными резаками. В качестве горючего газа может использоваться ацетилен, пропан или природный газ (по желанию заказчика). В базовую комплектацию труборезов входит направляющая цепь на трубу диаметром до 600 мм. С помощью дополнительных направляющих цепей диаметр обрабатываемых труб может быть увеличен до 1 600 мм и более. Модель **CG2-11** удерживается на трубе с помощью магнитных колёс. Для обеспечения точности ее перемещения используется стальной бандаж, закрепляемый на трубе, и комплект реек и направляющих роликов, закрепляемых на машине. (Бандаж не входит в стандартную поставку!). Отличительной особенностью модели **CG2-11S** является широкая сдвоенная цепь, широкая расстановка колёс, увеличенная колесная база с возможностью перестановки колёс в зависимости от диаметра трубы. Эти особенности позволяют значительно повысить точность реза при работе с трубами большого диаметра.

Модель	Диаметр труб, мм	Толщина стенки, мм	Скорость резки, мм/мин	Привод	Габариты, мм	Вес, кг
CG - 11	> 108	6 - 50	-	AC220V50Hz	350 x 310 x 180	20,0
CG - 11B (плазма)	>150	зависит от источника плазменной резки	5 - 2300	AC220V50Hz	280 x 350 x 450	14,5
CG - 11D	>150	6 - 50	5 - 1150	AC220V50Hz	280 x 280 x 450	16,0
CG - 11G	>100	6 - 50	-	Ручной	280 x 280 x 450	13,0
CG - 11S	>250	6 - 50	-	Ручной	515 x 370 x 510	16,5

Для повышения точности реза при использовании машин моделей **CG2-11B**, **CG2-11D** и **CG2-11G** возможно применение направляющих бандажей для труб диаметром до 1 420 мм.



Бандаж, устанавливаемый между колес трубореза



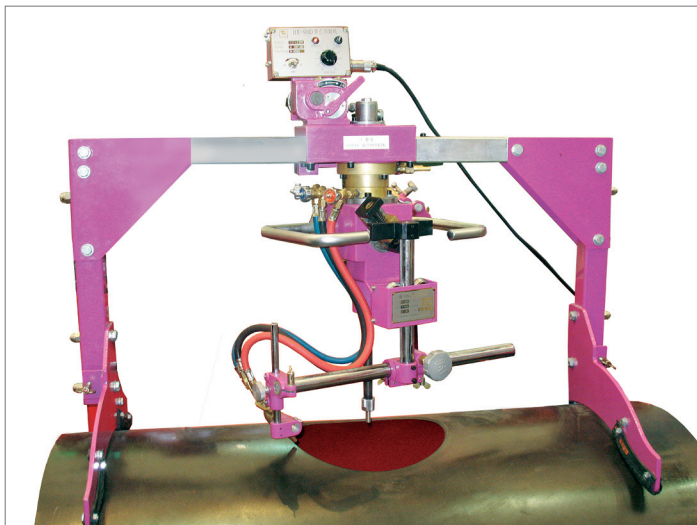
Комплект реек с роликами, установленный на труборезе



Бандаж, устанавливаемый сбоку от трубореза

Существуют бандажи двух конструкций. Бандаж может располагаться на трубе между колес трубореза. Второй вариант предусматривает установку бандажа на трубе рядом с машиной. В этом случае машина оснащается комплектом реек с роликами.

НК-600D/1000



НК-600D/1000D – переносная машина для вырезки отверстий в трубах. Она успешно применяется при выполнении Т-образных трубных соединений, когда под сварку требуется вырезка седловидного отверстия в главной трубе.

Диаметр вырезаемых отверстий 80-600 (80-1000) мм в трубах диаметром до 1200 (2000) мм.

Диаметр разрезаемой трубы не менее 800 мм - стандартная конфигурация.

Резка труб диаметром от 250 до 800 мм при использовании дополнительных аксессуаров.

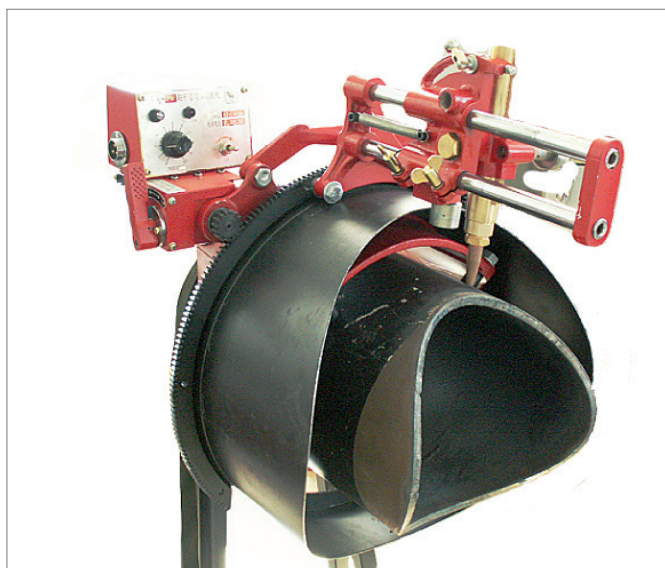
Соотношение диаметра вырезаемого отверстия к диаметру трубы 1:2.

Толщина стенки 5-50 мм.

Скорость резки 0,14-1,2 об./мин.

Вес 50 кг.

НК



Машины серии **НК** седельной конструкции предназначены для особо точной резки труб.

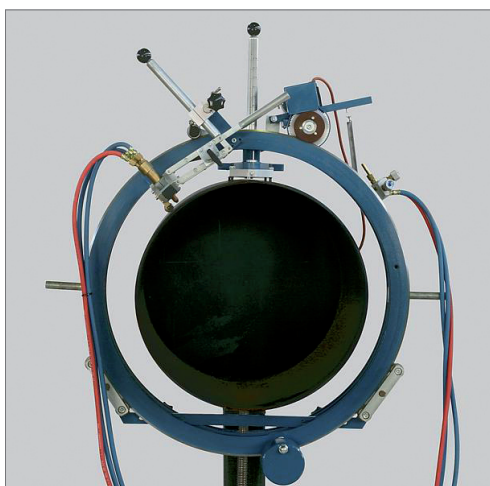
Резак в этих машинах перемещается по жёсткой зубчатой подковообразной направляющей. Преимущества этих машин особенно проявляются при резке электросварных труб. Пока выпускается четыре модификации для труб различного диаметра от 38 до 500 мм. Машины **НК** могут оснащаться специальными шаблонами для фигурной резки края трубы. Имеются стандартные наборы шаблонов для наиболее часто встречающихся трубных соединений, под заказ могут быть изготовлены шаблоны специальной конфигурации.

Модель	Габариты, мм	Питающая сеть	d труб, мм	Толщина стенки трубы, мм	Высота кривой, мм	Скорость резки, об/мин	Вес, кг
НК-102	560x505x485	220/50 Гц	38-102	5-50	80	0,14-5,8	15,0
НК-203	560x505x485		78-203		110	0,14-2,5	29,0
НК-305	570x590x570		152-305		110	0,14-2,0	36,5
НК-500	780x820x660		305-500		110	0,6-1,1	30,4

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ НА СЕГМЕНТЫ (ГЕРМАНИЯ)

Данное оборудование предназначено для вырезки сегментов из труб диаметром до 1400 мм, при этом плоскость реза может наклоняться относительно оси трубы на угол до 22,5°. Одновременно с резом может сниматься фаска до 30°. Толщина стенок разрезаемых труб - 2-120 мм. Рабочий газ - ацетилен, пропан, природный газ. Оборудование оснащается ручным приводом, однако, дополнительно может комплектоваться электроприводом.

EV-RSG



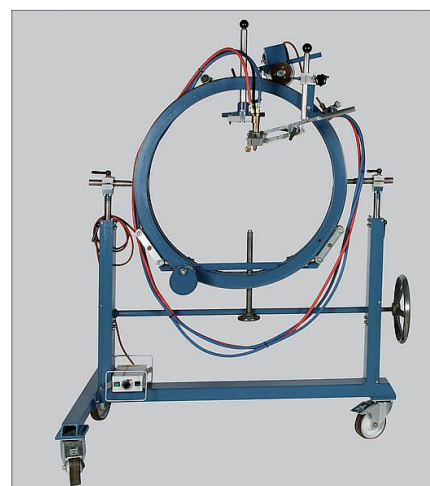
Оборудование выпускается четырех типоразмеров в зависимости от диаметра трубы:

65 - 250 мм

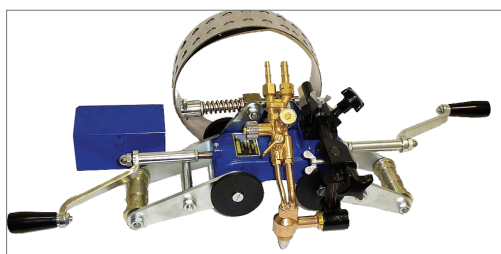
200 - 600 мм

600 - 1 000 мм

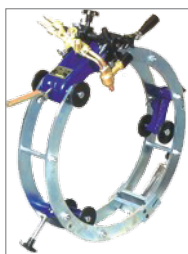
1 000 - 1 400 мм



МАШИНЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ РЕЗКИ ТРУБ ZINSER (ГЕРМАНИЯ)



RSV-4



RSV-2

При работе машинка RSV-4 перемещается по специальной стальной ленте-бандажу, которая надевается на трубу и обеспечивает точное позиционирование устройства. В стандартную поставку входит лента для резки труб от 600 до 1 000 мм.

Дополнительные ленты-бандаж:

Ø труб 400-600 мм Ø труб 1200-1500 мм
 Ø труб 800-1200 мм Ø труб 1400-1600 мм

Для реза труб меньшего диаметра применяется устройство другой конструкции. Оно представляет собой жёсткое двоякое алюминиевое кольцо с закреплённым на нём резаком, которое на колесиках перемещается по трубе. Все труборезы могут оснащаться электроприводом.

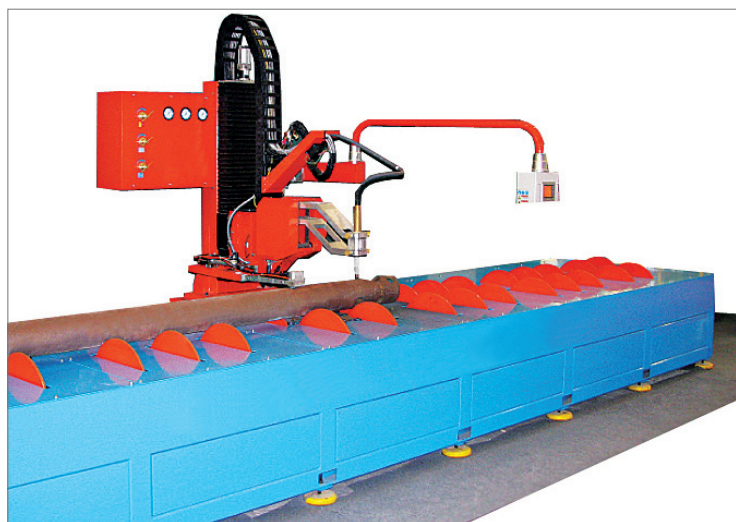
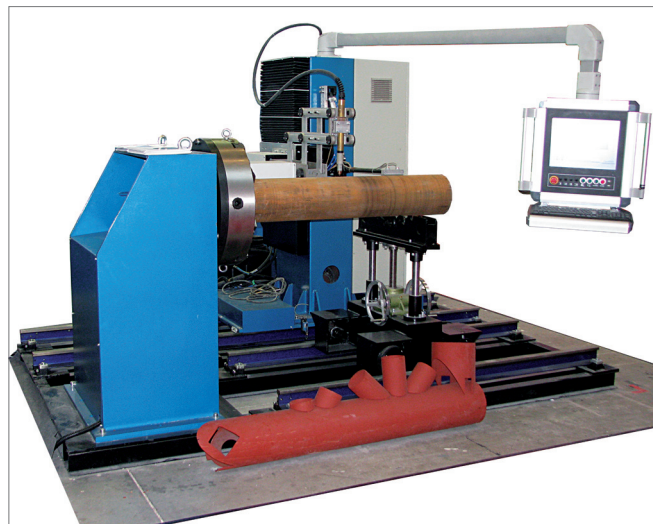
Модель	Диаметр труб, мм	Толщина стенки, мм	Скорость резки, мм/мин	Привод	Габариты, мм	Вес, кг
RSV - 4	400 - 1400	3 - 100	-	Ручной AC220V	580 x 145 x 250 420 x 145 x 350	11,9 13,0
RSV - 3	420 - 620	3 - 100	0 - 100	Ручной	-	-
RSV - 2	270 - 420	3 - 100	-	Ручной	-	-
RSV - 1	120 - 270	3 - 100	-	Ручной	-	-
RSV - 0	70 - 120	3 - 100	-	Ручной	-	-

МАШИНЫ ПРОСТРАНСТВЕННОЙ РЕЗКИ ТРУБ

Компания Унипрофит-Союз предлагает поставку специализированных машины пространственной резки труб с ЧПУ различной сложности и комплектации. В зависимости от производственных потребностей резак машины может иметь от 2-х до 6-ти степеней свободы. Конструктивно различаются два типа машин: патронного типа и роликового (фрикционного) типа.

XMG / XLG

Машины патронного типа широко используются для обработки труб малого диаметра (до 600 мм), редко до 1000 мм и более, и длиной до 6000 мм. Машины роликового типа (фрикционные) могут быть встроены в автоматические линии обработки труб. На таких машинах можно обрабатывать трубы диаметром до 2-х и более метров и длиной до 12 м. В качестве инструмента используется как газовый, так и плазменный резак.



Установки газо-плазменной резки с ЧПУ позволяют осуществлять сложную фигурную резку труб. Модели серии XLG осуществляют резку труб диаметром 100-900 мм, а серии XMG – до 1 500 мм.



ООО «Унипрофит-Союз»
119021 г. Москва, ул. Россолимо, д. 17, стр. 3
т./ф.: (495) 967-31-14 e-mail: box@uniprofit.ru www.uniprofit.ru