

29.07.16

## Сварочный роликовый вращатель NHTR-1000/HDTR-1000



Сварочный вращатель состоит из двух секций: приводной и не приводной. Приводная секция оснащена электродвигателем мощностью 100 Вт. Вращатель имеют плавную регулировку скорости вращения. Роликоопоры вращателя могут фиксироваться в двух положения для настройки на необходимый диаметр свариваемого изделия. Для повышения сцепления с вращаемым изделием роликоопоры покрыты слоем полиуретана. В комплектацию вращателя входит пульт дистанционного управления – педаль.

Характеристики		
Напряжение сети	В	220
Грузоподъемность	кг	1000
Скорость вращения	мм/мин	80-1600
Диаметр вращаемой обечайки	мм	20-800
Двигатель		DC 220 В, 100 Вт
Размеры роликов	мм	20 x 200
Размеры приводной секции (с панелью управления)	мм	580x360x350
Габариты не приводной секции	мм	450x120x350
Масса приводной секции	кг	38
Масса не приводной секции	кг	16

Цена с НДС, со склада в Москве

**HDTR-1000 в комплекте  
Не приводная секция**

**95 120 руб.  
25 100 руб.**

## Штатив-100/50 (TIG/MIG/MAG)

Штатив-100/50 относится к вспомогательному оборудованию, используемому при автоматизации и механизации процессов сварки в защитных газах TIG, MIG/MAG для ориентации сварочной горелки в зоне сварного шва. Может использоваться совместно с роликовыми вращателями, позиционерами и т.п.



### Технические характеристики

Регулировка по высоте	300-1000 мм
Диаметр опоры	160 мм
Длина консоли с рейкой	500 мм
<b>Цена с НДС со склада в Москве:</b>	<b>16 100 руб.</b>